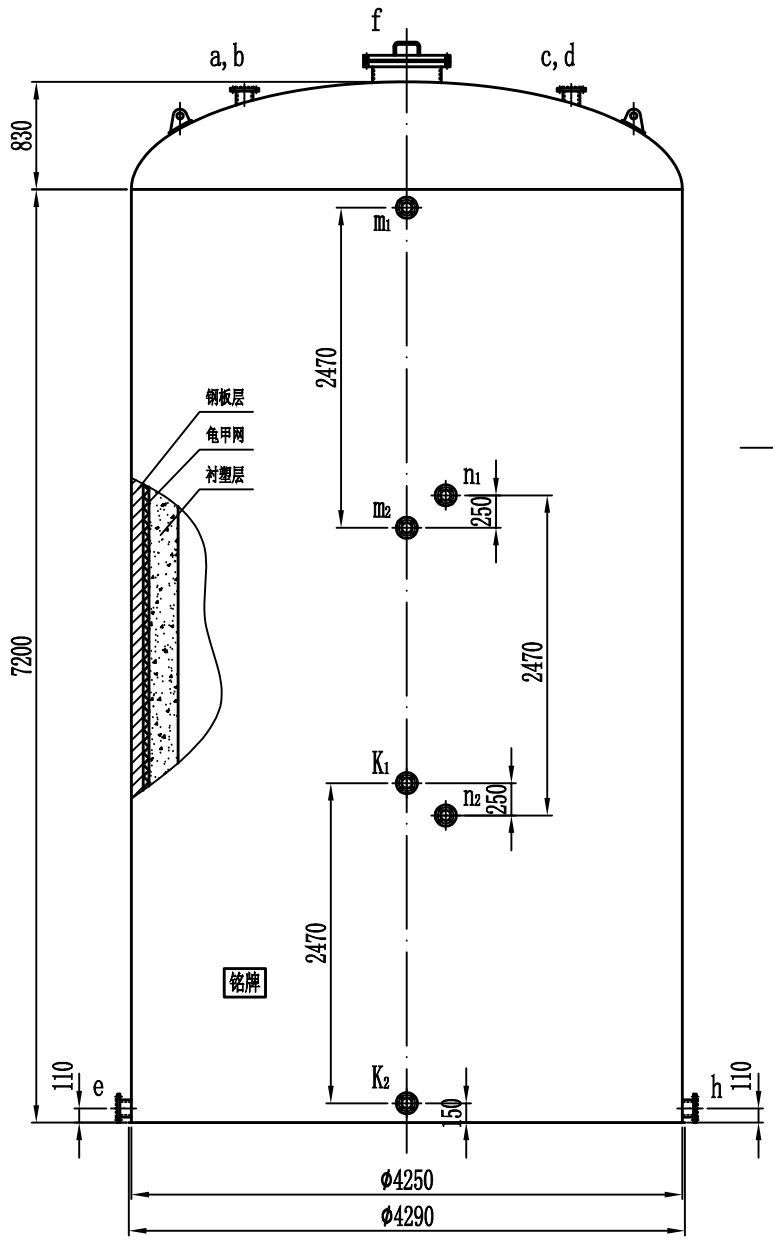

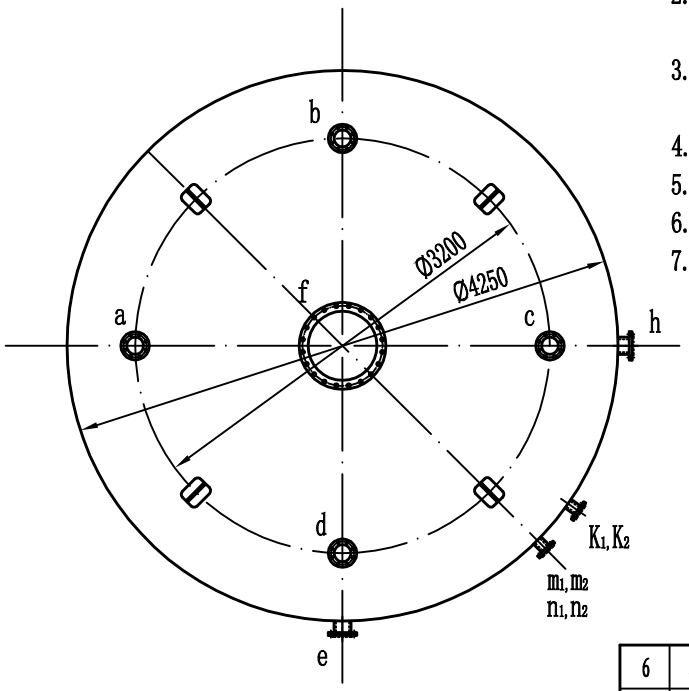

技术说明：

1. 罐体管口法兰的公称压力为PN1.0MPa。
2. 钢体筒身壁厚：上封头/8.0；筒身/8.0；下平底/8.0。筒体内衬聚乙烯，厚度16-18mm。
3. 罐内壁焊上龟甲网后表面进行除锈和吸尘处理再进行聚乙烯衬里，接管与罐体称里层一次成形。
4. 筒身顶部设吊钩4个，位置按图所示，起吊时应空罐起吊。
5. 罐体外表面用红丹漆做简单防腐处理。
6. 罐体使用环境：常温，常压。
7. 存放介质：详见《腐蚀手册》。

管 口 表

单位：mm

序号	名 称	孔 位	通径DN	螺孔中心K	孔径L	螺孔数
6	液位	k_1/k_2	50	125	14	4
6	液位	n_1/n_2	50	125	14	4
5	液位	m_1/m_2	50	125	14	4
4	人 孔	f	500	620	16	20
3	出料口	e,h	100	180	16	8
2	进料口	c,d	80	160	16	4
1	进料口	a,b	100	180	16	8

旧底图总号	
底图总号	
签字	日期

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设 计		葛 倩	标准化	
制 图			审 定	
审 核			批 准	
工 艺			日 期	2013.8.13

100m³ 立式钢塑复合储罐

XL12T08A16-2

图样标记	数量	重 量	比 例
		W	1:40
共 张		第 张	

Q235,PE

无锡新龙科技有限公司